
	Empresa: —	
	Nome Vox Manutenção	E-mail de contato comercial@voxmanutencao.com.br
	Responsável Edivã Jesus	Celular (71) 98321-1725
	Endereço Rua Alceu Amoroso Lima, 00068 Edif. América	Complemento Multiempresarial sala 1109 Salvador-Bahia-

Relatório de Análise Técnica

Cliente		
Nome —		Razão Social —
E-mail —		Celular
Localização		
Endereço <div></div>		Complemento
Ativo		
Tipo Processo de fabricação		
Modelo de máquina Túnel de resfriamento de chocolate em barra		Marca SUZHOU TIANFANG
Local de instalação Linha 2		Tag do Cliente
Início do trabalho		
Técnico Edivã Jesus	Número da OS 001226	Data e hora da chegada 23.07.2025 10:28
Registro Inspeção elétrica e mecânica para levantamento de peças faltantes e avaliação das condições do equipamento.		
Totais		
Total de peças e materiais X X		Total de serviços R\$
Detalhamento Na minha chegada à fábrica, tive uma breve conversa com a gerente sobre a demanda do dia, e foi disponibilizado o operador, que demonstrou muito conhecimento da máquina, para acompanhar as atividades. Segundo informações, essa linha está parada há alguns anos.		

	Empresa: —	
	Nome Vox Manutenção	E-mail de contato comercial@voxmanutencao.com.br
	Responsável Edivã Jesus	Celular (71) 98321-1725
	Endereço Rua Alceu Amoroso Lima, 00068 Edif. América	Complemento Multiempresarial sala 1109 Salvador-Bahia-

Relatório de Análise Técnica

Diagnóstico
Diagnóstico do problema A linha de produção está parada há vários anos e tem algumas peças importantes faltando ou danificadas.
Evidências antes de iniciar o serviço



Imagem 1



Imagem 2



Imagem 3

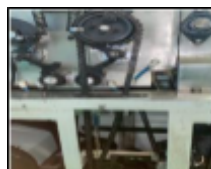

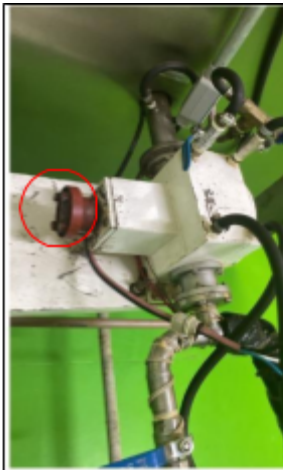



Imagem 4



Imagem 5

Evidência durante atividade	
Componentes Faltantes	
	
<p>Imagem 6: Ausência de subcomponentes na bomba de pelo circulação de água da temperadeira. <i>Observação: motor queimado, rotor e selo mecânico não foram encontrados.</i></p>	<p>Imagem 7: Ausência do motoredutor da bomba responsável transporte do chocolate da temperadeira para o túnel.</p>

	Empresa: —	
	Nome Vox Manutenção	E-mail de contato comercial@voxmanutencao.com.br
	Responsável Edivã Jesus	Celular (71) 98321-1725
	Endereço Rua Alceu Amoroso Lima, 00068 Edif. América	Complemento Multiempresarial sala 1109 Salvador-Bahia-

Relatório de Análise Técnica

Evidência durante Atividade

Componentes Quebrados



Imagem 8 – Rolamento do came estourado




Imagem 9 – Cremalheira com rompimento na solda

Evidência Durante atividade

Inspeção do Painelelétrico



Imagem 10- Painelelétrica

	Empresa: —	
	Nome Vox Manutenção	E-mail de contato comercial@voxmanutencao.com.br
	Responsável Edivã Jesus	Celular (71) 98321-1725
	Endereço Rua Alceu Amoroso Lima, 00068 Edif. América	Complemento Multiempresarial sala 1109 Salvador-Bahia-

Relatório de Análise Técnica

Serviço realizado

- Foi feito substituição de peça? N/A
- Qual peça? N/A
- Serviços em geral: Inspeção técnica Mecânica e Elétrica

Resumo Técnico

Foi realizada uma inspeção técnica mecânica e elétrica na Linha 2 de fabricação de chocolate, onde foram identificadas algumas anomalias na temperadeira. Constatamos que a bomba de transporte de chocolate para o túnel está sem o motoredutor (ver foto 7) e que a bomba de circulação de água está com o motor queimado. Além disso, nela foram identificados subcomponentes ausentes, como selo mecânico, rotor e porcas de fixação.


Por se tratar de uma bomba de origem chinesa, não há peças de reposição no Brasil. Diante desse cenário, recomendei na cotação nº 1358 a aquisição de uma nova bomba com as mesmas características técnicas, ressaltando que, para a sua instalação, será necessário realizar algumas adequações na tubulação existente.

Também foi identificado que o motor do mexedor da temperadeira está travado. Em conversa com o operador, levantamos a hipótese de que, pelo longo período em que a máquina permaneceu parada, provavelmente há chocolate solidificado na parte interna, impedindo o giro do eixo. E para liberação do movimento só será possível após o aquecimento do equipamento o que, neste momento, é impossível devido aos componentes faltantes.

No túnel, foram identificadas diversas mangueiras ressecadas, rolamentos estourados ou sem lubrificação, além de uma cremalheira com rompimento na solda (ver imagens 8 e 9 deste relatório). Acredito que esse dano tenha sido provocado por sobrecarga, já que os itens não apresentam sinais de desgaste compatíveis com o tempo de vida útil.

Diante disso, recomendo que a máquina seja primeiramente restabelecida às condições básicas de operação para, em seguida, ser ligada e permitir a verificação de possíveis problemas ocultos.

Na cotação nº 1358, enviada juntamente com este relatório, apresento as correções necessárias para os pontos abordados.

Nome do técnico Edivã Jesus/Douglas Santos/ Paulo Nascimento	
Assinatura 	
Finalização da atividade 23.07.2025	